



Datenblatt

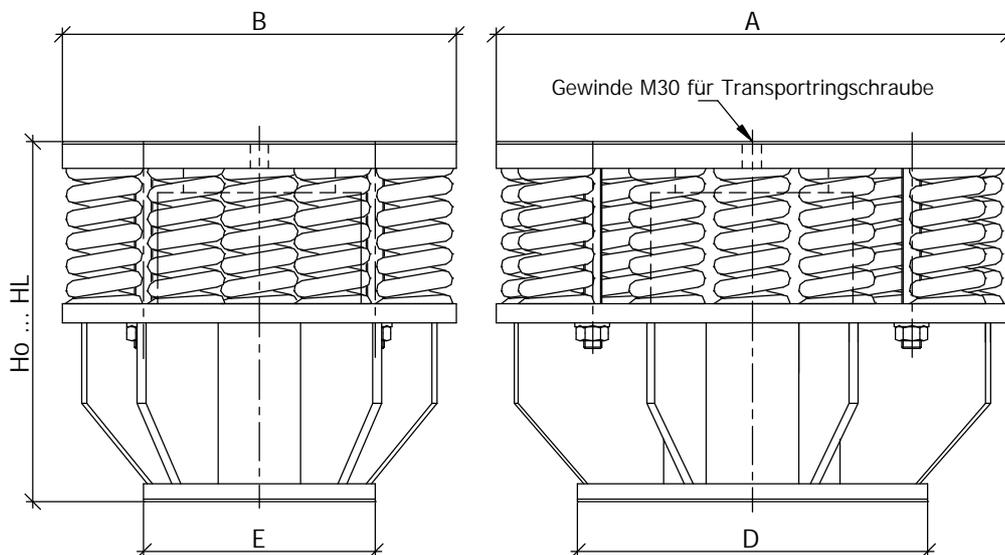
Projekt-Nr.
R.02.05.24.01

für Fa.

Kom.-Nr.

Stahlfeder-Isolator Typ PWID 480,620,830-XX.XX

Skizze:



Federelement zur Abfederung schwerer Pressen bei niedriger Bauhöhe und mit der bewährten Sicherheitsdämpfung.

Zur Handhabung des Elementes befindet sich eine M30 Gewindebohrung für eine Ringschraube in der Oberplatte (die Ringschraube ist nicht im Lieferumfang enthalten).

In die Seiten des Elementes können hydraulische Heber eingesetzt werden. Damit kann das Element im eingebauten Zustand zusammengedrückt und dadurch eine ggf. notwendige Höheneinstellung durch Variation der Schichtbleche vorgenommen werden. Zum Lieferumfang jedes Elementes gehören standardmäßig 5 verzinkte Schichtbleche mit 2 mm Dicke.

Die Elemente sind bis zu 5 mm über die statische Einsenkung bei Nennlast hinaus vorspannbar. Dadurch kann sichergestellt werden, daß sie sich auch nach kompletter Lastaufbringung noch starr verhalten. Die Maschinenaufstellung kann dann wie bei fester Gründung erfolgen.

Eigenfrequenz der Lagerung bei Nennlast: ca. 3.7 Hz

Definition der Lagerhöhen:

H_0 – Elementhöhe ohne Last: 590 mm
 H_L – Elementhöhe unter Nennlast: 572 mm
 H_B – Betriebshöhe (= $H_L + 25$ mm Ausgleichbleche): 597 mm
 H_v – minimale Elementhöhe (= $H_L - 2$ mm Vorspannung \Rightarrow statisch): 570 mm

Bezeichnung	F_N [kN]	c_v [kN/mm]	c_h [kN/mm]	A [mm]	B [mm]	D [mm]	E [mm]	Gew. [kg]
PWID 480-6.3	480	26,5	22,5	685	515	420	495	542
PWID 620-8.3	620	34,1	29,6	625	625	605	420	613
PWID 830-12	830	45,7	42,7	715	715	560	420	750

c_v : vertikale Federrate c_h : horizontale Federrate (bei Nennlast)

Technische Änderungen zur Produktverbesserung vorbehalten!

© - IT 2002

Datum:
24.05.2002

gez.
Rosker

**IT-Isoliertechnik und
Schallschutz GmbH**

Nr. PWID480-830/05/02